

HEBEANLAGE FÜR SCHIENENFAHRZEUGE

U-BAHN • STRAßENBAHN • ZUGKOMBINATIONEN • LOKOMOTIVE • DREHGESTELLE

LIFT UP. KEEP UP. BRING DOWN



NORDLIFT



HEBEANLAGE FÜR SCHIENENFAHRZEUGE

Nordlift TH elektrohydraulische Hebeanlagen
seit 2002

NORDLIFT TR ELEKTROMECHANISCHE HEBEANLAGEN NORDLIFT DREHGESTELL-BÜHNEN

- Tragkraft / Säule; TH 5–40 t, TR 8–50 t. Bis zu 28 Hubsäulen pro Hebeanlage.
- Eine Hebeanlage ist für unterschiedliche Type von Schienenfahrzügen geeignet - für Lokomotive, Passagier- und Güterwagen sowie Zugkombinationen von verschiedenen Herstellern
- Sogar eine Stunde mehr Arbeitszeit durch schnelles Heben

Produktivität erhöhen mit Nordlift TH -Hebeanlagen

ZEITSPARENDE ARBEITSPROZESSE

Mit **Nordlift Touch** Steuerung werden die Lastaufnahmen von einzelnen Hebeböcken leicht und genau zu den empfohlenen Hebepunkten gesetzt. Die Bedienung wird mit Tasten in jedem Hebebock oder mit Fernbedienung durchgeführt.

Die einzelnen Hebeböcke senden Information von der Belastung und den Positionen an Steuereinheit. Die Positionen der einzelnen Hebeböcke werden als Anfangshöhe für jeden Hebebock eingespeichert.

Die Hebegeschwindigkeit von **Nordlift TH** Hebeböcke ist Klasse für sich im Vergleich zu elektromechanischen Hebeböcken.

PLATZSPARENDE KONSTRUKTION, LEICHT ZU BEWEGEN

Das Abstellen und die Lagerung von Hebeböcken sind leicht dank der kompakten und platzsparenden Konstruktion. Die Hebeböcke werden auf Schienen oder Betonboden entweder manuell oder elektrisch umgesetzt.

Jeder Hebebock ist mit einem elektrohydraulischen Aggregat ausgerüstet. Die Hebeböcke werden miteinander mit Kabeln verbunden, die Information für Steuerung und Strom für Elektromotoren vermitteln. Die Kabel werden zwischen den Säulen ringförmig angeschlossen, womit unter Fahrzeug liegende Kabel vermieden werden.

WARTUNGSFREIE KONSTRUKTION, LANGLEBIG

Elektrohydraulische Nordlift-Hebebühnen mit wenigen beweglichen Teilen sind robust, langlebig und extrem wartungsfrei. Wartung einmal pro Jahr reicht völlig aus.

EINE HEBEANLAGE FÜR DEN GESAMTEN FUHRPARK

Nordlift Hebeböcke werden mit elektrisch oder manuell einstellbaren Lastaufnahmen ausgerüstet, die aufgrund Maßen von Hebepunkten in Fahrzeugen konstruiert und gebaut werden. Dank dieser fahrzeugspezifischen Lösungen sind Nordlift Hebeböcke für komplette Fernzüge, U-Bahn, Lokomotive usw. Schienenfahrzeuge einsetzbar unabhängig von Herstellern, Modellen und Baujahren.

Die Kapazität von **Nordlift TH** Hebeböcken beträgt z.B. 20 x TH 20 = 400 Ton für komplette Züge oder 4 X Th 30 = 120 Ton für Lokomotiven.

SICHERHEIT GEHT VOR

Nordlift Triple Safety System™ ist ein dreifach gesichertes Sicherheitssystem, das selbständig und dauernd die Funktion der Anlage überwacht. Hydraulische Sperrventile, Senkbegrenzungsventil und



TECHNISCHE DATEN	TH 5-40	TR 8-50
Antriebsart	Elektro-hydraulisch	Elektro-mechanisch
Tragkraft	5-40 t/Säule	8-20 t/Säule
Hub	800-2900 mm	1700 mm
Hubzeit	300-600 mm/min	250-300 mm/min
Motor	1,5-2,2 kW/Säule	2,2 kW/Säule
Min. Höhe (Lastaufnahme)	240 mm	240 mm
Max. Höhe (Lastaufnahme)	3250 mm	3250 mm
Synchronisation	+ / - 4 mm	+ / - 4 mm
Fahrwerk	Hubwagen oder Elektrisch	Hubwagen oder Elektrisch
Schutzart	IP 55	IP 55
Lastaufnahme	Verstellbar oder feststehend +adapter	Verstellbar oder feststehend +adapter
Säulen pro Hebeanlage	4-28	4- 28

selbständig agierende mechanische Absenksperren halten Zugkombinationen oben in allen Situationen.

Nordlift Level™ -Automatik kontrolliert und synchronisiert die Position der einzelnen Hebeböcke und korrigiert automatisch eventuelle Höhenunterschiede bis auf +/- 4 mm Toleranz.

Lärmpegel ist bei allen Nordlift Produkten **unter 70 db**.

STROMVERBRAUCH MINIMIEREN

Nordlift Eco™ -Technologie garantiert bis zu 70 % niedriger Stromverbrauch. Eine TH-Säule verbraucht 1,5 kW gegenüber 4 kW bei einer Säule von elektromechanische Anlage. Dadurch sind nur kleinere Verbindungskabel und kaum Änderungen am hauseigenen Elektrokasten notwendig.

Nordlift Drehgestell Hebebühnen Nordlift liefert auch maßgeschneiderte Lösungen für Radsatz- und Drehgestellwechsel. Auch Drehgestell-Transportbühnen bis 20 t Tragkraft im Programm

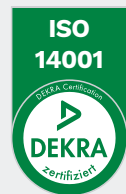
ERSTE WAHL FÜR DEN ANWENDER

Nordlift hat eine Hebeanlage für die finnische Eisenbahn geliefert, die zum Heben von Stadler Zugkombinationen maßgeschneidert ist. Anwender aus Tallinn konnten die Anlage in Helsinki besichtigen. Eine Anlage befindet sich jetzt in der Stadler-Werkstatt in Tallinn.

Als einer der ersten Hersteller baut Nordlift Oy elektrohydraulische Hebeanlagen seit 2002. Die Produkte sind im Einsatz in Schienenfahrzeugwerkstätten u.a. in Finnland, Belgien, Estland, Griechenland und Senegal.

FÜHRENDE UNTERNEHMEN VERTRAUEN NORDLIFT LÖSUNGEN

Unternehmen wie z.B. **Alstom, ABB, Bombardier, Stadler, Valmet Automotive, VR** und **Wärtsilä**, vertrauen auf Nordlift's maßgeschneiderte Lösungen. Nordlift Produkte erfüllen EU-Standards. Alle Komponenten sind von europäischer Qualität. Design, Produktentwicklung und Produktion sind in Sodankylä, Finnland, seit 1978 zu finden.



**LIFT UP.
KEEP UP.
BRING
DOWN.**

LIFT UP. KEEP UP. BRING DOWN.

ERHÖHE DIE
PRODUKTIVITÄT

U-BAHN • STRAßENBAHN • ZUGKOMBINATIONEN • LOKOMOTIVE • DREHGESTELLE

+358 40 553 7440
pasi.lassila@nordlift.fi

Nordlift Oy
Seitatie 4
FI-99600 SODANKYLÄ
Finland
+358 16 612 062
matti.ranttila@nordlift.fi
www.nordlift.fi
www.nordlift.fi



nordlift.fi



European Union
European Regional
Development Fund

Leverage from
the EU
2014-2020



NORDLIFT